

## VW Touran MOVE 2.0 TDI DSG PANO NAVI APP-CON AC...

### Jetzt mit tollen Konditionen finanzieren!

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| Fahrzeugpreis:             | 35.895,01 € |
| Anzahlung:                 | 9.209,80 €  |
| Nettodarlehensbetrag:      | 26.685,21 € |
| Sollzins (gebunden) p.a.:  | 5,83 %      |
| Effektiver Jahreszins:     | 5,99 %      |
| Laufzeit:                  | 48 Monate   |
| Jährliche Fahrleistung:    | 10.000 km   |
| Schlussrate mit:           | 19.174,03 € |
| Gesamtbetrag:              | 32.086,03 € |
| 47 mtl. Finanzierungsrate: | à 269,00 €  |

Für 269,00 € mtl. finanzieren!



Seit 1968 autohaus **Gartner**

Zertifizierte Gebrauchtwagen

\*Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH, Giffhornstraße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Finanzierungsvertrag nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.

Seit 1968 autohaus **Gartner**

Zertifizierte Gebrauchtwagen

Ehem. Neupreis\*

**50.724,-€**

Ihre Ersparnis

**29 %**

Unser Angebotspreis:

**35.895,-€**

30.164,- € netto

19% MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 3198-7

### SCHELLINFORMATIONEN

|  |                      |                   |  |                      |                                |
|--|----------------------|-------------------|--|----------------------|--------------------------------|
|  | <b>Fahrzeugart</b>   | Gebrauchtfahrzeug |  | <b>Leistung</b>      | 110 kW (150 PS)                |
|  | <b>Kategorie</b>     | Van/Kleinbus      |  | <b>Kraftstoffart</b> | Diesel                         |
|  | <b>Erstzulassung</b> | 08/2023           |  | <b>Getriebe</b>      | Automatik                      |
|  | <b>Laufleistung</b>  | 5.615 km          |  | <b>Farbe</b>         | Weiß (Oryxweiß Perlmutteffekt) |

### IHRE ANSPRECHPARTNER

Verkaufsteam Autohaus Gartner GmbH & Co.KG  
Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme  
+49 (0)8071 9203-0  
info@autohaus-gartner.de

### UMWELT UND NORMEN

|  |                                                        |              |
|--|--------------------------------------------------------|--------------|
|  | <b>Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:</b>      | 5,5 l/100 km |
|  | <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert) in g/km:</b> | 145,0 g/km   |
|  | <b>CO<sub>2</sub>-Klasse:</b>                          | E            |

## FAHRZEUGAUSSTATTUNG

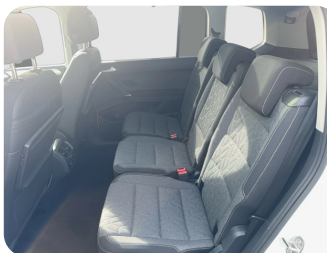
- ABS
- Android auto
- Bluetooth
- ESP
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Freisprecheinrichtung
- Kindersitzbefestigung
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notrufsystem
- Regensensor
- Schaltwippen
- Abstandstempomat
- Apple carplay
- Bordcomputer
- Einparkhilfe
- Fensterheber
- Geschwindigkeitsbegrenzungs...
- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Metallic
- Musikstreaming integriert
- Nichtraucher Fahrzeug
- Panorama Dach
- Reifen-allwetterreifen
- Schiebedach
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Fernlichtassistent
- Innenspiegel automatisch abbl.
- Klimaautomatik 3 zonen
- Lichtsensor
- Mittelarmlehne
- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Qualitaetssiegel
- Reifendruckkontrollsystem
- Servolenkung

**... für weitere Informationen scannen Sie den QR Code**



Seit 1968  
**Gartner** autohaus

Zertifizierte  
Gebrauchtwagen



\*Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

**Alle Infos online - einfach QR-Code scannen! >>>**

