

## Cupra Leon VZ 2.0 TSI DSG PANO 19'VISION PLUS K...

### Jetzt mit tollen Konditionen finanzieren!

Fahrzeugpreis: 32.495,00 €  
Anzahlung: 8.237,64 €  
Nettodarlehensbetrag: 24.257,36 €

Sollzins (gebunden) p.a.: 5,83 %  
Effektiver Jahreszins: 5,99 %  
Laufzeit: 48 Monate  
Jährliche Fahrleistung: 10.000 km  
Schlussrate mit: 17.188,36 €  
Gesamtbetrag: 29.140,36 €  
47 mtl. Finanzierungsraten à 249,00 €

Für 249,00 € mtl. finanzieren!



Seit 1968 autohaus  
**Gartner**



\*Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH, Giffhornstraße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Finanzierungsvertrag nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.



Ehem. Neupreis\*

**54.740,-€**

Ihre Ersparnis

**43 %**

Unser Angebotspreis:

**30.975,-€**

26.029,- € netto

19% MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 3051-60

### SCHELLINFORMATIONEN

|  |                      |                 |  |                      |                             |
|--|----------------------|-----------------|--|----------------------|-----------------------------|
|  | <b>Fahrzeugart</b>   | Vorführfahrzeug |  | <b>Leistung</b>      | 221 kW (300 PS)             |
|  | <b>Kategorie</b>     | Limousine       |  | <b>Kraftstoffart</b> | Benzin                      |
|  | <b>Erstzulassung</b> | 06/2024         |  | <b>Getriebe</b>      | Automatik                   |
|  | <b>Laufleistung</b>  | 6.081 km        |  | <b>Farbe</b>         | Weiß (Nevada Weiß Metallic) |

### IHRE ANSPRECHPARTNER

Verkaufsteam Autohaus Gartner GmbH & Co.KG  
Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme  
+49 (0)8071 9203-0  
info@autohaus-gartner.de

### UMWELT UND NORMEN

|  |                                                        |              |
|--|--------------------------------------------------------|--------------|
|  | <b>Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:</b>      | 7,7 l/100 km |
|  | <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert) in g/km:</b> | 173,0 g/km   |
|  | <b>CO<sub>2</sub>-Klasse:</b>                          | F            |

## FAHRZEUGAUSSTATTUNG

- ABS
- Anhaengerkupplung
- Berganfahrassistent
- ESP
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Fensterheber
- Innenspiegel automatisch abbl.
- Klimaautomatik
- Led-Tagfahrlicht
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarnsystem
- Nichtraucher Fahrzeug
- Notrufsystem
- Regensensor
- Abstandstempomat
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Bluetooth
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Isofix Beifahrer
- Klimaautomatik 3 zonen
- Leichtmetallfelgen
- Metallic
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Panorama Dach
- Reifendruckkontrollsystem
- Android auto
- Apple carplay
- Bordcomputer
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkende...
- Freisprecheinrichtung
- Kindersitzbefestigung
- Led-Scheinwerfer
- Lichtsensor
- Mittelarmlehne
- Nebelscheinwerfer
- Notrad
- Qualitaetssiegel
- Reserverad

**... für weitere Informationen scannen Sie den QR Code**



Seit 1968  
**Gartner** autohaus



\*Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

**Alle Infos online - einfach QR-Code scannen! >>>**

